

TEST REPORT

Provenienza dell'oggetto:
campionato e fornito dal cliente

Data dell'attività:
13 febbraio 2019

AL/PR4

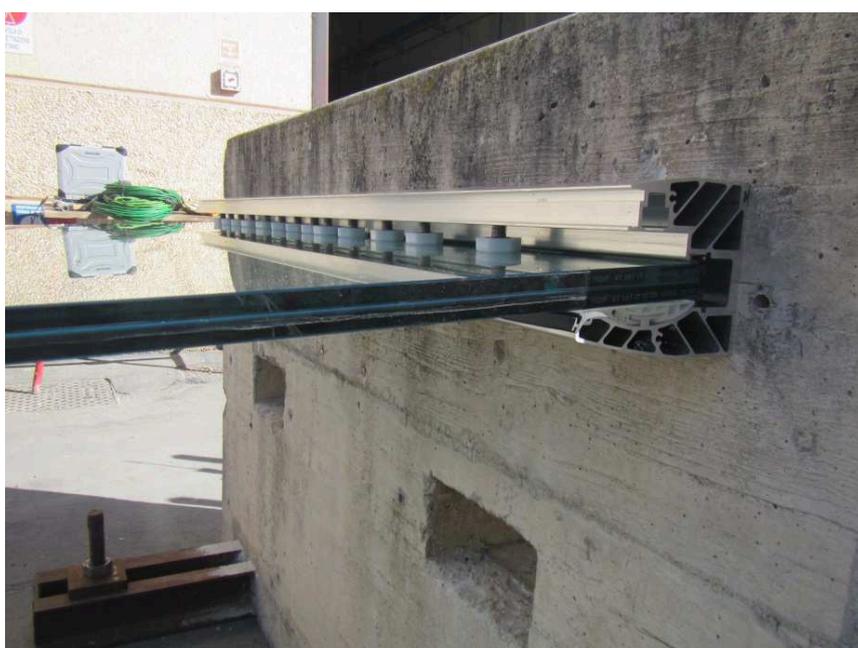
Descrizione dell'oggetto*

L'oggetto in esame è costituito da una pensilina in estruso in lega di alluminio 6063 allo stato T66, avente le caratteristiche dimensionali riportate nella seguente tabella.

Larghezza d'ingombro misurata	1200 mm
Lunghezza (o sporgenza) utile misurata	1535 mm

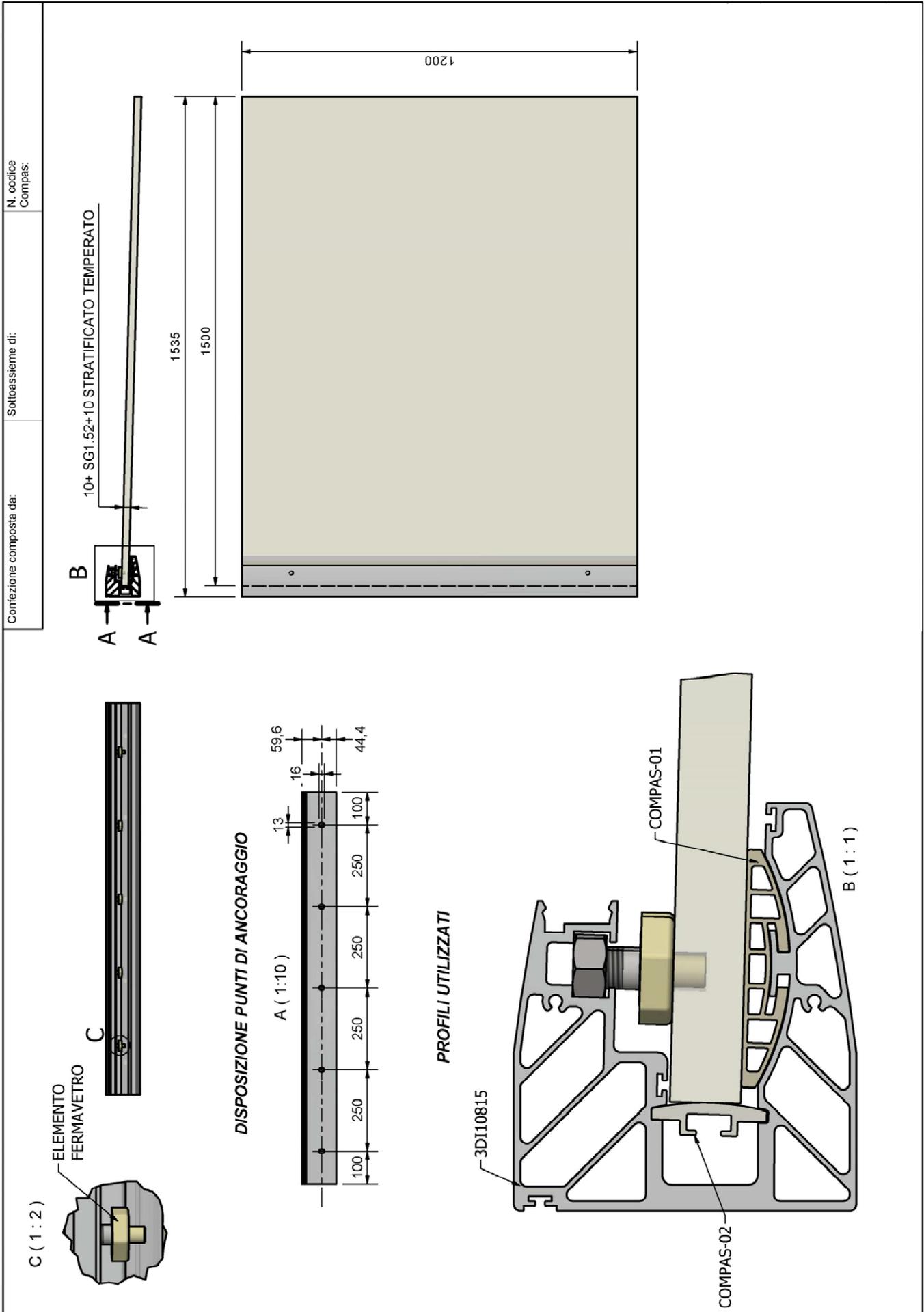
L'oggetto, in particolare, è composto da:

- n. 1 supporto di lunghezza 1200 mm, completo di piattelli per regolazione e bloccaggio vetro, base in polycarbonato trasparente e appoggio laterale in ABS;
- n. 1 vetro stratificato temperato, dimensioni 1200 mm × 1500 mm (L × H) e spessore 10 mm + 1,52 mm + 10 mm.



Fotografie dell'oggetto

DISEGNI SCHEMATICI DELL'OGGETTO (FORNITI DAL CLIENTE)



Riferimenti normativi

Documento	Titolo
D.M. 17 gennaio 2018	Aggiornamento delle "Norme tecniche per le costruzioni"

Apparecchiature

Descrizione	Codice di identificazione interna
n. 60 zavorre da 5 kg ciascuna	//
n. 3 trasduttori di spostamento di tipo potenziometrico per la misura degli spostamenti	SC371/I ÷ M
sistema di acquisizione dati da campo "FBM/A" della ditta Boviar per prove di carico integrato con un personal computer, per l'acquisizione, la visualizzazione e la registrazione in tempo reale degli spostamenti dell'oggetto	SC371

Modalità

In una prima fase, dopo aver fissato l'oggetto in esame ad un manufatto in calcestruzzo armato nella sua configurazione di reale funzionamento in opera, si è proceduto, per step, all'applicazione del carico mediante la distribuzione di zavorre all'estradosso della pensilina. Durante ogni step sono stati monitorati gli spostamenti verticali dell'oggetto utilizzando i n. 3 trasduttori di spostamento, contraddistinti con le sigle "T1", "T2" e "T3", posizionati all'estremità della pensilina e disposti nel seguente modo:

- "T1" e "T3" sui bordi laterali dello sbalzo;
- "T2" nella mezzeria dell'estremità dello sbalzo.

Successivamente, in una seconda fase, si è smontato e rimontato sull'oggetto capovolgendolo di 180° rispetto alla sua configurazione di reale funzionamento in opera. Si è proceduto così, come nella prima fase, all'applicazione di un carico distribuito all'estradosso dell'oggetto così montato, ed al monitoraggio degli spostamenti verticali dell'estremità della pensilina.

Risultati

Fase di carico n. 1				
Istante [h:min]	Carico unitario [kg/m ²]	Spostamento		
		T1 [mm]	T2 [mm]	T3 [mm]
10:53	0,0	0,00	0,00	0,00
10:55	27,5	13,50	13,51	13,62
10:58	27,5	13,87	13,88	13,98
11:00	55,0	27,41	27,41	27,61
11:03	55,0	28,16	28,15	28,37
11:05	82,5	40,70	40,77	41,08
11:09	82,5	42,05	42,14	42,45
11:11	110,0	51,10	51,22	51,56
11:17	110,0	52,80	52,90	53,23
11:19	137,5	63,25	63,45	63,84
11:23	137,5	65,01	65,23	65,63
11:24	165,0	77,20	77,42	77,76
11:28	165,0	79,19	79,40	79,76
11:33	165,0	80,16	80,40	80,79
11:36	0,0	22,64	22,63	22,75
11:46	0,0*	21,50	21,52	21,60

(*) spostamenti residui.

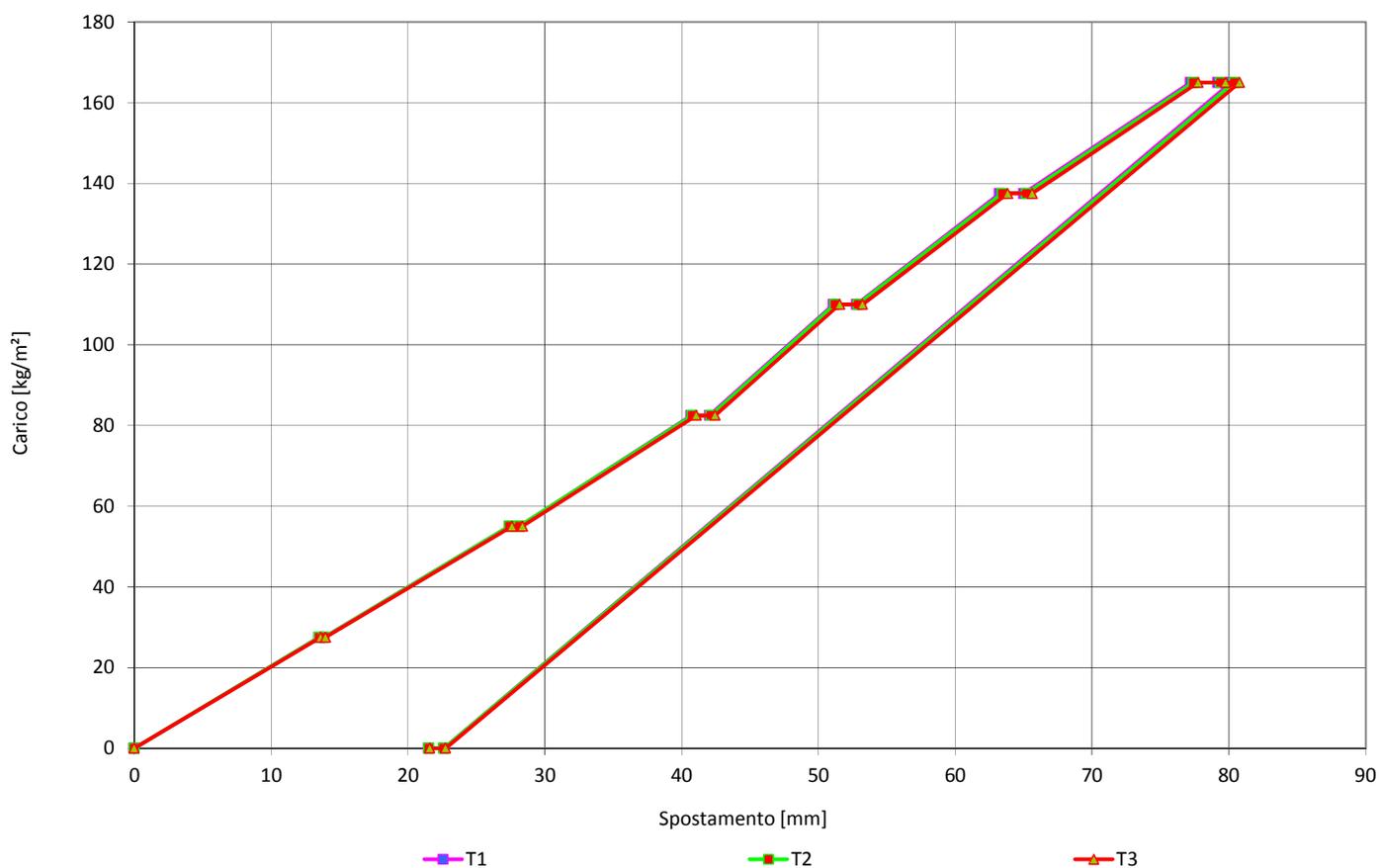
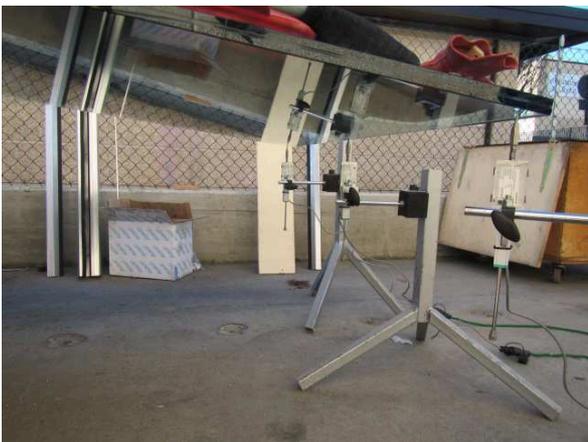


Diagramma carico/spostamento



Fotografie della disposizione del carico sull'oggetto durante i vari step



Fotografie della disposizione degli strumenti di misura dello spostamento

Fase di carico n. 2				
Istante [h:min]	Carico unitario [kg/m ²]	Spostamento		
		T1 [mm]	T2 [mm]	T3 [mm]
12:24	0,0	0,00	0,00	0,00
12:26	16,5	8,62	8,59	8,59
12:28	16,5	8,87	8,85	8,85
12:34	25,0	13,20	13,19	13,20
12:36	25,0	13,32	13,32	13,34
12:39	50,0	24,31	24,33	24,34
12:40	0,0	6,73	6,72	6,75
12:45	0,0*	6,47	6,45	6,47

(*) spostamenti residui.

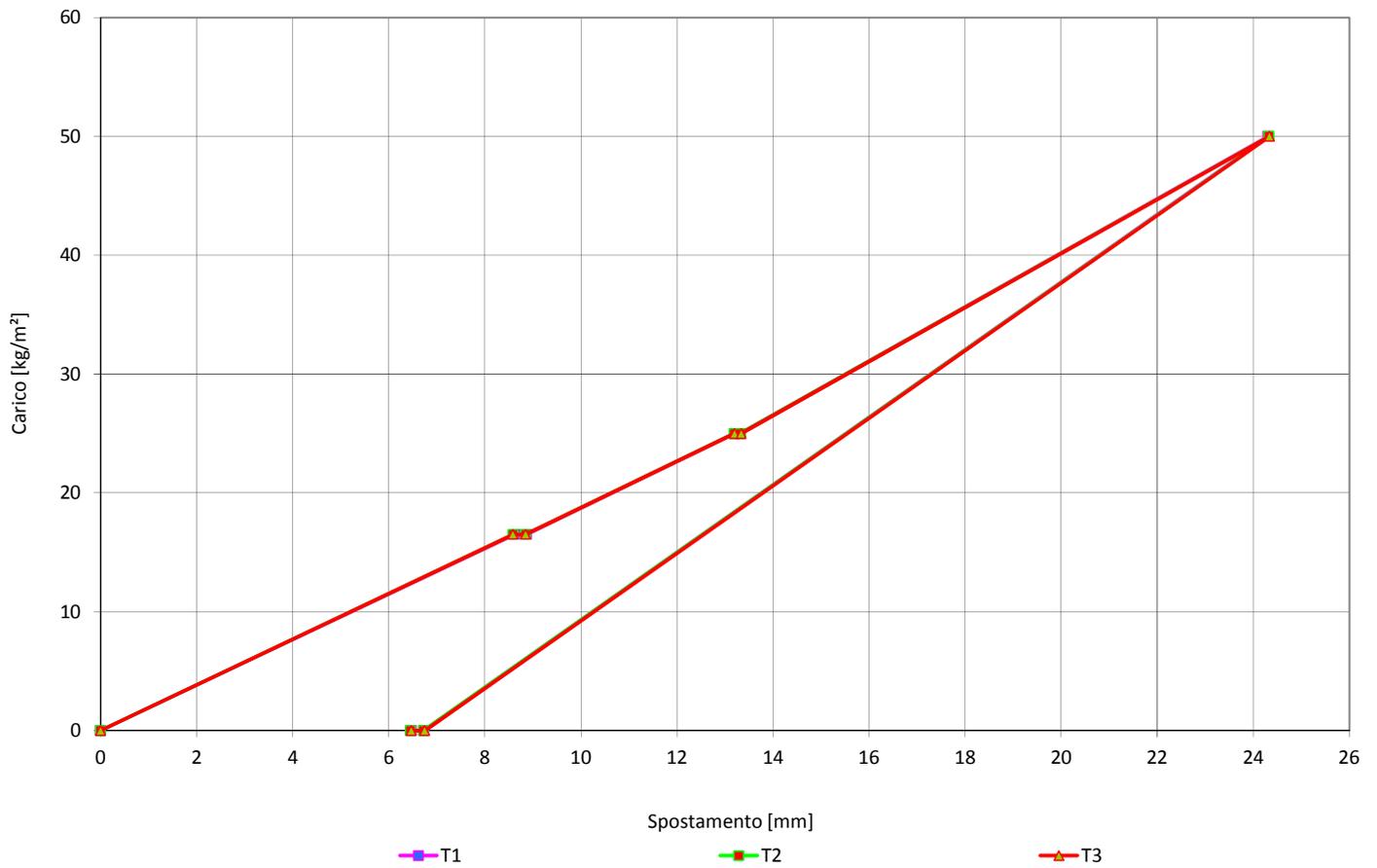


Diagramma carico/spostamento



Fotografie della disposizione del carico sull'oggetto durante i vari step



Fotografie della disposizione degli strumenti di misura dello spostamento